

Vision

- *Diventare indiscusso partner di prima scelta per tutti i Clienti in cerca di nuove soluzioni per la movimentazione delle merci e venire ampiamente riconosciuti sia grazie ai prodotti e servizi all'avanguardia, che per il profondo rispetto verso la società civile.*
- *Conquistare la fiducia dei Clienti consegnando loro non solo prodotti e servizi di qualità superiore, ma anche in grado di fornire valore aggiunto al loro business.*
- *Rispettare le aspettative e le ambizioni di dipendenti, dealers & partners attraverso una costante ricerca volta al miglioramento.*

Valori del Gruppo

Il nostro approccio al business e i valori che guidano la nostra condotta sono basati sul "Toyota Way", una "filosofia di Gestione" basata un set di principi che rappresentano la più importante guida per il nostro business, così come per i nostri quotidiani comportamenti all'interno dell'organizzazione.

Tutti i dipendenti sono tenuti ad applicare questi valori nel loro lavoro quotidiano e nelle relazioni con gli altri.

Genchi Genbutsu

"Andare alla fonte" per scoprire i fatti in base ai quali poter prendere le giuste decisioni, raccogliere consensi e raggiungere gli obiettivi prefissati.

Kaizen

"Continuo miglioramento". Visto che un processo non potrà mai essere definito perfetto, c'è sempre spazio per eventuali miglioramenti.

Challenge

Perseguire una visione a lungo termine e affrontare tutte le sfide con il coraggio e la creatività necessarie a realizzare tale visione.

Teamwork

Toyota incentiva la crescita personale e professionale, condivide le opportunità di sviluppo e punta al massimo della performance individuale e di squadra.

Respect

Toyota rispetta gli altri, si sforza continuamente di capire gli altri, assumendosi le proprie responsabilità e impegnandosi al meglio per costruire rapporti di reciproca fiducia.

Toyota Material Handling Italia S.r.l
Capitale Sociale € 52.000,00 i.v
C.F./P.I./R.I. 04208060378
R.E.A. n. 0354258 BO
R.P.A. IT09070P00001527

Sede legale e amministrativa
Via del Lavoro, 93/1
40033 Casalecchio di Reno (BO)
Tel +39 051 6169311
Fax +39 051 6169300

Sede Bologna
Viale G. Marconi, 6
40011 Anzola dell'Emilia (BO)
Tel +39 051 6169393
Fax +39 051 6169360

Sede Milano Brianza
Via Tre Ponti, 7
22036 Erba (CO)
Tel +39 031 610695
Fax +39 031 645386

Sede Roma
Via Laurentina, Km 28,200
00040 Ardea (RM)
Tel +39 06 91969092 / 93
Fax +39 06 91968012

Sede Torino
Viale Europa, 20
10050 Borgone Susa (TO)
Tel +39 011 9401281
Fax +39 011 9442230

PEC: tmhit@legalmail.it • info@it.toyota-industries.eu • www.toyota-forklifts.it

Direzione e coordinamento svolti da Toyota Material Handling Europe AB



Politica Integrata

Qualità, Salute e Sicurezza sul Lavoro, Ambiente, Energia, Etica

Toyota Material Handling Italia intende mantenere un efficace Sistema Integrato di Gestione della Qualità e della Salute e Sicurezza sui Luoghi di Lavoro nel rispetto delle politiche del Gruppo di Controllo, delle prescrizioni legali e in conformità alle Norme UNI EN ISO 9001:2015 e OH SAS 18001:2007.

La produzione sostenibile è il frutto dell'impegno congiunto di tutte le società del gruppo Toyota Material Handling Europe con quello dei propri dipendenti, clienti e fornitori, nel rispetto dell'etica, della società, dell'ambiente e tale contesto è evidenziato dall'ottenimento della certificazione Ecovadis.

Il Sistema Integrato intende supportare Toyota Material Handling Italia, nell'ottica del miglioramento continuo e del risk based thinking, tenendo conto del contesto e delle parti interessate rilevanti, a perseguire efficacemente i seguenti obiettivi:

- sulla base della filosofia "Customer First", offrire una gamma di prodotti e servizi innovativi, sicuri e di qualità, che soddisfino le esigenze dei clienti;
- divenire leader di mercato nel settore del carrello elevatore;
- sviluppare il mondo della logistica attraverso consulenze e progetti per il miglioramento dei flussi e degli ambienti di lavoro;
- ampliare le competenze nell'ambito della logistica attraverso formazione e training;
- introdurre soluzioni di sviluppo per ridurre i rischi nei magazzini;
- attraverso "smart dynamics", ridurre i costi di gestione delle flotte di carrelli diminuendo l'impatto ambientale;
- in ottica di Sviluppo Sostenibile, come da report "Dual Impact TMHE":
 - Massimizzare la salute e sicurezza sul lavoro
 - Ottimizzare i processi di Business
 - Minimizzare l'impatto ambientale.

La Direzione e tutto il personale si impegnano ad operare con etica e trasparenza e si fanno parte attiva salvaguardando tutti i portatori di interessi.

La Direzione si impegna a definire obiettivi misurabili e congruenti con la presente Politica Integrata e declinati su ogni funzione e competenza.

La Direzione si impegna ad assumere un ruolo proattivo affinché tutte le attività aventi influenza sulla qualità siano svolte conformemente a quanto pianificato e vengano riesaminate periodicamente sino alla verifica finale dei risultati ottenuti.

Tutti i responsabili di funzione devono assicurare che le attività di competenza dei loro reparti siano svolte conformemente a quanto previsto nel Manuale Qualità, rispondendo direttamente della corretta attuazione dello stesso sistema organizzativo impostato.

Lo stato di avanzamento degli obiettivi fissati e il grado del loro raggiungimento sono analizzati formalmente nel Riesame della Direzione, durante il quale viene valutata l'adeguatezza della presente Politica Integrata.

Bologna, 26 giugno 2017

Managing Director

Leonardo Salcerini

Toyota Material Handling Italia Srl

Via del Lavoro 93/1

40033 Casalecchio di Reno BO

Cod. Fisc. e Part. IVA 0420806037